*Instructions : Modifier les sections en bleu selon les besoins, y compris la section sur les étapes de fabrication si nécessaire. Supprimer ensuite le texte surligné en jaune. Joindre cette lettre aux autres documents.*

**Lettre d’intention**

[Date]

**Au**

**Fonds mondial,**

**Campus de la santé mondiale, Chemin du Pommier 40**

**1218 Le Grand-Saconnex,**

**Genève, Suisse**

À qui de droit,

Par la présente, [Fabricant] s’engage à prendre les moyens nécessaires pour développer, dans des installations situées en Afrique, les étapes de fabrication du [Produit], afin que celui-ci soit entièrement fabriqué dans des installations situées en Afrique d’ici 10 ans. Cet engagement comprend le développement du [conditionnement des ensembles de tests finis seulement] à la [production de tests finis] d’ici [année] et de la [production de tests finis] à la [production de feuilles non coupées] d’ici [année], dans le but d’arriver à la fabrication de bout en bout d’ici [année].

*[Note : Le fabricant modifiera les étapes de fabrication ci-dessus selon les besoins]*

Un plan d’affaires ci-joint décrit ces plans en détail.

*[Action : Le fabricant joint le plan d’affaires]*

À titre de représentant dûment autorisé du [Fabricant], je déclare, au nom du [Fabricant], que les documents, l’offre et le calendrier ci-joints proposés par le [Fabricant] ne contiennent aucune fausse déclaration et n’omettent aucun fait dont l’omission est susceptible de conduire à une mauvaise interprétation des présentes.

Je consens à ce que la présente lettre et le plan d’affaires ci-joint soient transmis aux représentants du PEPFAR, d’Unitaid et de la FIND.

Cordialement,

\_\_\_\_\_\_\_[Signature de l’expéditeur]\_\_\_\_\_\_\_\_

[Nom de l’expéditeur], [Fabricant]

Annexe 1 : Définitions

|  |  |
| --- | --- |
| **Production de feuilles non coupées** | Toutes les opérations de fabrication pour la production de feuilles non coupées à partir de toutes les matières premières (approvisionnement, entreposage, préparation, assemblage, enduisage de membrane, laminage) et mise en circulation de lots. |
| **Production de tests finis** | Toutes les opérations de fabrication pour produire des tests de diagnostic rapide finis à partir de feuilles non coupées (coupage des feuilles, moulage des composants et tout assemblage dans une cartouche / format final) et mise en circulation de lots. |
| **Conditionnement des ensembles de tests finis** | Toutes les opérations de fabrication pour produire des ensembles de diagnostic rapide finis à partir de tests de diagnostic finis ou de produits d’un fabricant d’équipement d’origine (mise en sachet, scellage, montage, étiquetage, mode d’emploi, emballage final) et mise en circulation de lots. |
| **Feuille non coupée** | Produit semi-fini sous la forme de cartes laminées (pour flux latéral) prêtes pour le coupage en languettes et l’assemblage. |
| **Fabrication dans des installations situées en Afrique** | Opérations de fabrication se déroulant dans une installation située dans l’un des 55 États membres de l’Union africaine. |